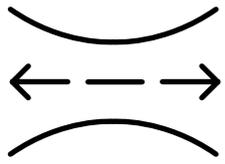


MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

Élasthane



Données de marché

- 0,77% de la production mondiale de fibres¹.

Propriétés

- Excellente élasticité, ne froisse pas, bonne résistance à l'abrasion.
- S'altère au chlore et aux UV.
- L'emploi d'élasthane est un frein au recyclage des tissus.

RESSOURCES

- L'élasthane, au même titre que le polyester et le polyamide vierge, implique une diminution des ressources fossiles et de fortes émissions de gaz à effet de serre lors de sa transformation.
- Quelques alternatives issues du recyclage ou biosourcées sont aujourd'hui disponibles afin d'optimiser les ressources.

FIN DE VIE

- L'élasthane recyclé peut s'obtenir uniquement à partir de résidus de production de la fibre.

CERTIFICATIONS

- **Recyclé** RCS / GRS
- **Biosourcé** OKBiobased



SOURCING RESPONSABLE

- **Recyclé**
Asahi Kasei Roica™ / Spanflex™ recycled elastane

- **Biosourcé**
Lycra® 162R / Lycra® T400® EcoMade
Le polyester Lycra T400® Ecomade peut être employé pour son élasticité comme alternative à l'élasthane.
Le PTT *Sorona®* présente également une bonne élasticité.

EAU

- L'élasthane constitue une source de micro-particules plastiques persistantes dans l'environnement, de sa création à sa fin de vie.

ÉNERGIE

- Procédés de transformation énergivores.
- Favoriser l'emploi d'énergie renouvelable.

SUBSTANCES

- Utilisation importante de substances chimiques, à monitorer à tous niveaux de la chaîne de valeur.

TOXICITÉ HUMAINE

- Les solvants employés dans la fabrication de l'élasthane présentent un risque de toxicité.